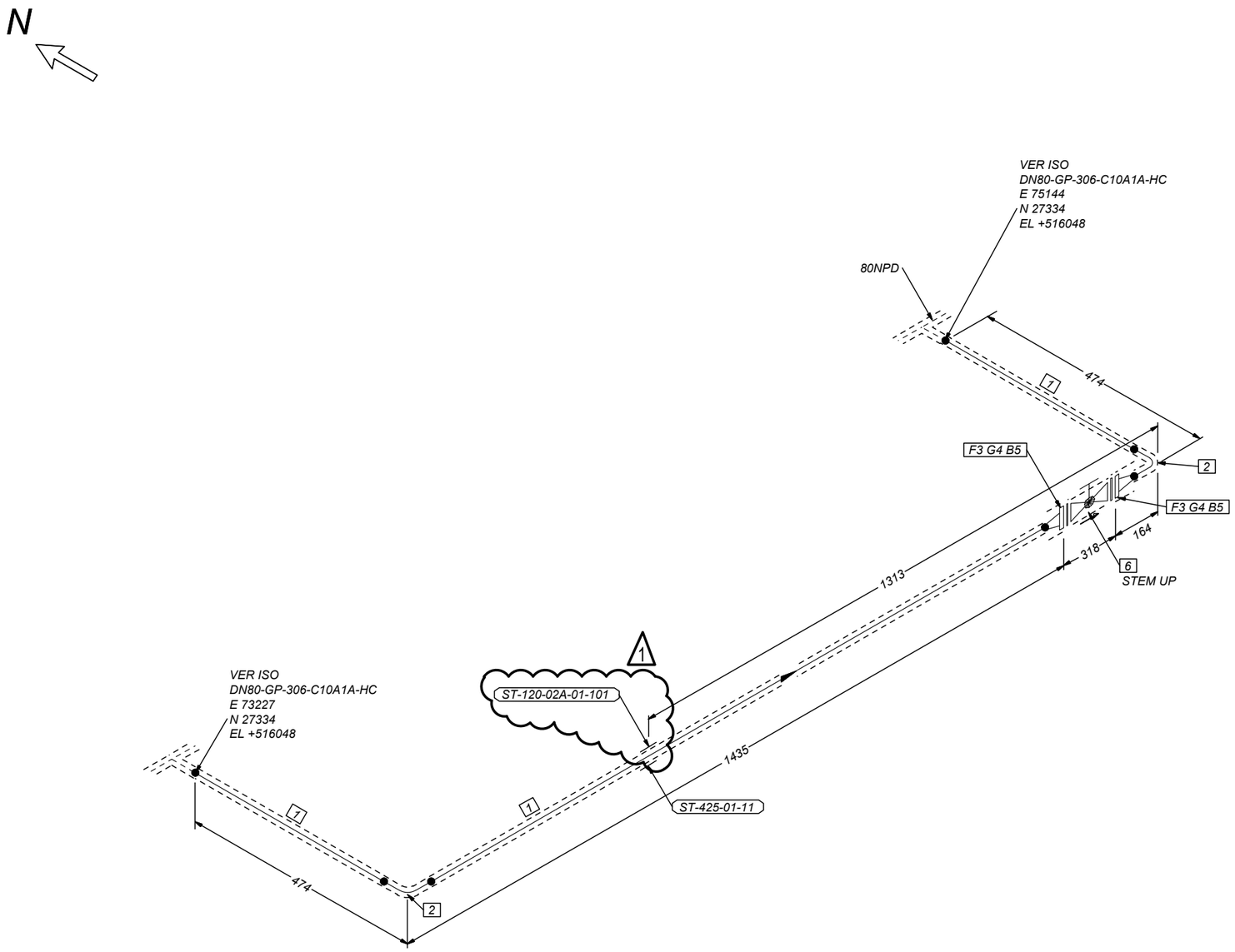


LISTA DE MATERIALES-FABRICACION

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
1	80	DN80TUINOX3162.3	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN80, ACERO INOX. AISI 316 (1.4401), e= 2.3 mm, PE, DIN EN 10216-5	2.0 M
2	80	DN80C9014401E2.3	CODO 90°, DN80, ACERO INOX. AISI 316 (1.4401), TIPO 3D, e=2.3 mm, EN 10253-4-TypA	2
3	80	DN80WNF14401PN10	BRIDA CON CUELLO, DN80, PN10, AISI 316 (1.4401), TIPO B1 (RF), SEGÚN DIN EN 1092-1 TIPO 11	2

LISTA DE MATERIALES-MONTAJE

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
4	80	DN80SS316LCSAEPN10	JUNTA ESPIROMETALICA, DN80, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN10, DIN 2690	2
5	16		TORNILLO HEXAGONAL, A2-70 (DIN ISO 3506), EN ISO 4014 CAT. A, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, A2-70 (DIN ISO 3506), EN ISO 4032 CAT. A, M16x70 mm - 70 mm Length	16
6	80	VGDN8014408PN10.C1	VALVULA DE GLOBO, DN80, PN10, AISI 316 (1.4408), EN 558-1 SERIES 1, SEGÚN ESPEC. C10A1A	1

REV.	FECHA	DIB.	DESCRIPCION	VERIF.	APROB.
1	25/08/23	A.M.L.	REVISADO DONDE SE INDICA	A.M.L.	J.V.E.
0	31/07/23	A.M.L.	VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN	A.M.L.	J.V.E.

NOTAS

1.- COMPROBAR Y AJUSTAR COTAS EN CAMPO

TEMPERATURA DE OPERACIÓN/DISEÑO	335/360 °C	UNIDAD	UNIDAD PILOTO DE CONDENSACIÓN
PRESION DE OPERACIÓN/DISEÑO	0,02/0,49 barg	ZONA	-
E.N.D.	-	ÁREA	-
PRUEBA DE PRESIÓN	0,54 barg	SERVICIO	S/ LISTA DE LINEAS
TRATAMIENTO TÉRMICO (S/N)	-	ESPECIF./CLASE/TOLERAN. CORROS.	C10A1A_
TIPO Y ESPESOR DE AISLAMIENTO	S/ LISTA DE LINEAS	DOCUMENTO CÁLCULO DE STRESS	-
TRACEADO/ENCAMISADO	-	PLANOS DE IMPLANTACIÓN	-
ESPECIFICACION DE PINTURA	-	P&ID	S/ LISTA DE LINEAS

CENER

UNIDAD PILOTO DE CONDENSACION PLANTA BIO2C, AOIZ (NAVARRA)

INERCO División de Ingeniería

PROY. Nº: 22/0401

DIBUJO Nº		
IN/PY-22/0401-MM-507		
NUMERO LINEA		
DN80-GP-307-C10A1A-HC		
ESCALA	HOJA	REV.
S/E	1 / 1	1